







DISTANTIERI PENTRU SUPORTI  
DOAR DACA ALTE VALORI NU SUNT  
INDICATE:  
- DISTANTAREA PENTRU SUPORTII  
GHIDATI SI AGATATI ESTE DE 2mm.  
- DISTANTIERA PENTRU SUPORTI FICSI  
ESTE DE 0mm.

SUPPORT	SLIDE	GUIDE	ANCHOR
SYMBOL			

INSULATION	HC/PP	ET	WELD	SHOP	FIELD
SYMBOL			SYMBOL	.	

**ATENȚIE SPECIALĂ**  
IMPAMANTARILE TREBUIESC LOCALIZATE  
PE FIECARE CONDUCTA, CU O DISTANȚA  
MAXIMĂ ÎNȚRE ELE DE 25m. FIECARE  
IMPAMANTARE TREBUIE SUDATĂ PE  
BURTA CONDUCTEI, LANGA  
SUPPORT(±0.5m). TREBUIE URMĂRIT  
DESENUL TIPIC PENTRU IMPAMANTĂRI.

**REFERENCES:**  
**DESIGN CODE:**  
**ACCEPTANCE SPECIFICATIONS:** - PED 2014/68/EU  
 - EN 13480

LINE LIST:



CLASA DE CONDUCTE:	630C3	MEDIU TEST HIDRAULIC:	APA
NIDE RT/DPT/VIT:	100% / 10% / 10%	PRESIUNE TEST HIDRAULIC [barg]:	61
DES.TEMP.Min/Max [°C]:	-29/60	PMHT: No	
DES.PRESS.Min/Max [barg]:	42	IZOLATIE/ACOPERIRE	ET
FLUID: TITEI		GROSIME IZOLATIE [mm]:	50
GRUPA FLUID/FAZA:	1	INSOTITOR:	DA
PED CAT./MOZUL:	II / A2	P&ID No.: PS-PID-102	



LISTA DE MATERIALE			
CRT NO.	DN	DESCRIERE COMPONENTE	CANTITATE LUNGIMIE
1	150	Teava, Ø168.3 x 11, SR EN 10216-3, Material P275NL1, Grupa 11 BBE	1.2 M
2	50	Teava, Ø60.3 x 7.1, SR EN 10216-3, Material P275NL1, Grupa 11 BBE	0.3 M
3	50	Teava, Ø60.3 x 7.1, SR EN 10216-3, Material P275NL1, Grupa 11 BBE	0.4 M
4	150X80	Teu Redus BE, Tip B, Ø168.3 x 11 / Ø88.9 x 8, SR EN 10253-2, Material P285NH, Grupa BE2	1
5	150X50	Weldolet, SCH 160, dimensiuni conform MSS SP97, SR EN 10222-4, Material P285NH, Grupa BE2 (12)	1
6	150X50	Weldolet, SCH 160, dimensiuni conform MSS SP97, SR EN 10222-4, Material P285NH, Grupa BE2 (12)	2
7	80X50	Reducție concentrică BE, Tip B, Ø88.9 x 8/Ø60.3 x 7.1 SR EN 10253-2, Material P285NH Grupa BE2	1
8	150	Flansa Tip 11/B2, SR EN 1092-1, PN 63, Ø168.3 x 11, Mat. SR EN 10222-4, Material P285NH, Grupa BE2 (12), Forjat	2
9	50	Flansa Tip 11/B2, SR EN 1092-1, PN 63, Ø60.3 x 7.1, Mat. SR EN 10222-4, Material P285NH Grupa BE2 (12), Forjat	2
10	50	Flansa Tip 11/B2, SR EN 1092-1, PN 63, Ø60.3 x 7.1, Mat. SR EN 10222-4, Material P285NH Grupa BE2 (12), Forjat	2
11	150	Garnitura spirometalica, grafit/14571/Otel carbon, Tip C/I, PN63, SR EN 1514-2	3
12	50	Garnitura spirometalica, grafit/14571/Otel carbon, Tip C/I, PN63, SR EN 1514-2	2
13	50	Garnitura spirometalica, grafit/14571/Otel carbon, Tip C/I, PN63, SR EN 1514-2	4
14	M30X170	Prezoane, M30x170, tip 1.8 cu 2 puiute tip 1, STAS 8121/2-84 (Prezoane)/STAS 8121/3-84(Puiute), Mat. 42CrMo4 QT SR EN 10269	24
15	M20X110	Prezoane, M20x110, tip 1.8 cu 2 puiute tip 1, STAS 8121/2-84 (Prezoane)/STAS 8121/3-84(Puiute), Mat. 42CrMo4 QT SR EN 10269	8
16	20NPD110	Prezoane, M20x110, tip 1.8 cu 2 puiute tip 1, STAS 8121/2-84 (Prezoane)/STAS 8121/3-84(Puiute), Mat. 42CrMo4 QT SR EN 10269	16
17	150	Robinet de rețineră cu clapetă, Flansat, Pn63, Seria de bază 2, SR EN 558/ SR EN 16767	1
18	150	Robinet cu sarter, flansat, PN 63, Seria de baza 26, SR EN 558/SR EN 1984, Mat. P285NH	1
19	50	Robinet cu bila, flansat, PN 63, Seria de baza 28, SR EN 558/SR EN 1983, Mat. P285NH	1
20	50	Robinet cu ventili, flansat, PN 63, Seria de baza 2, SR EN 558/SR EN 13709, Mat. P285NH/Trim 12	2
21	50	Flansa RF, Blanda, Tip 05, SR EN 1092-1, PN 63, Mat. SR EN 10222-3, Material P285NH Grupa BE2 (12), Forjat	2
22	150	Support aluneator, Dn 150, conform ME-DD-115	1
23	150	Placă de timbru, DN 150, conform ME-DD-114	1

NOTE:

1. SE POT UTILIZA FITINGURI DIN ACELASI MATERIAL CU CEL AL CONDUCTELOR.
2. ACEST DESEN ISOMETRIC ESTE IN CONCORDANTA CU SISTEMUL DE REFERINTA AL PROIECTULUI.
3. TOATE DIMENSIUNILE SI COORDONATELE SUNT IN MM DUA NU ESTE INDICAT ALT FELT.
4. TOATE DIMENSIUNILE VOR FI VERIFICATE INAINTE DE FABRICATIE (SAU INSTALARE) SI MONTAJ.
5. INAINTE DE POZAREA CONDUCTELOR, TREBUIESC VERIFICATE LUNGIMILE AXIALE SI COTELE DE INALTIME, IAR NECONCORDANTELE TREBUIESC DISCUTATE CU RESPONSABILUL LUCRARII RESPECTIVE CU PROIECTANTUL.
6. PENTRU LOCALIZAREA CORDOANELOR DE SUDURA ESTE RESPONSABILA FIRMA DEEXECUTIE.
7. PENTRU ROTINJAZURA LUNGIMILOR UNTARE SUNT POSIBILE ERORI ALE LUNGIMII TOALE.
8. DIMENSIUNILE SI COTELE ALE UNILOR SE VER DEFINITIVA DUPA CE VOR FI FURNIZARE LUNGIMILE EXACTE ALE FITINGURILOR, ROBINETELOR SI UTILAJE LOR.
9. TOATE TAGURILE INSTRUMENTELOR VOR AVEA PREFIXUL "D-029".

04																																																																																																																		
03																																																																																																																		
02	07.2020	Revizie generala conform observati beneficiar																																																																																																																
01	03.2020	Emit proiect pentru constructie																																																																																																																
00	01.2020	Prima revizie																																																																																																																
REV.	DATA	DESCREREA MODIFICARILOR					DESNAT		VERFCAT		APROBAT																																																																																																							
 S.C. RIA ENGINEERING & CONSULTING S.R.L. 100919, PLOIESTI, STR. L. C. Caragiale, nr.49 TEL: 0040 244 4711 659 e-mail:office@riaengineering.ro	 CONPET S.C. CONPET S.A. - 100559, PLOIESTI, STR.Aud. 1948, nr. 3-3 TEL: 0040 244 441360 e-mail:conpet@conpet.ro					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16																																																																																													
						NR. PROIECT		DESEN NUMAR																																																																																																										
						C.059.027		ME-ISO-125																																																																																																										
						DENUMIRE PROIECT Modernizare statie de pompare a fiteiului Mislea, jud. Prahova					SPECIALITATE					17	18	19	20	21	22	23																																																																																												
																MECANIC					FAZA																																																																																													
																					PT+DE					A.																																																																																								